

 **SILANOS**

Lavavajillas

Lavavasos

Lavacopas



SERIE EVO

ROMAGSA
MAQUINARIA DE HOSTELERÍA

Vista panorámica de la fábrica en Milán

Superficie total: 15.000 m²



Desde 1964 diseñamos y fabricamos toda nuestra gama: lava-vasos, lava-vajillas frontales, de capota, de arrastre, de cinta, lava-objetos y lava-cestos. Todos ellos son sometidos a pruebas rigurosas de ensayo y funcionamiento, y cumplen las normativas de seguridad vigentes.

Actualmente somos una empresa líder en el mercado del lavado profesional europeo. A lo largo de la última década hemos producido más de 190.000 lava-vajillas en nuestra fábrica de 15.000 m² situada en Pioltello (Milán).



CALIDAD CERTIFICADA



Desde el año 2.009 hemos introducido la marca GS-TUV como garantía de nuestros lava-vajillas porque la calidad se ha de certificar y garantizar.

Nuestra idea de calidad busca resultados perfectos de lavado pero también y, sobre todo, la garantía de seguridad para los lava-vajillas. Y además GS-TUV garantiza la seguridad del producto bajo todos los aspectos: seguridad mecánica y eléctrica, toxicidad e inflamabilidad.

FABRICACIÓN ROBOTIZADA

El equipo diseñado representa una innovación absoluta, no solamente para el sector de los lavavajillas industriales ya que se ha creado una línea completa de producción de nivel tecnológico muy alto con el fin de realizar productos con un rendimiento elevado en tiempos extremadamente contenidos. Sistema innovador robotizado de 90 m de largo para la producción de lavavajillas compuesto por:

- 2 equipos de corte al láser
- 4 prensas plegadoras sincronizadas
- 6 robot de plegado y robot de sorting
- 7 islas de soldadura al plasma robotizadas
- 1 punzonadora rollforming
- 3 prensas hidráulicas

Todo ello integrado con un almacén inteligente con 120 cajones y funcionamiento sin vigilancia y lanzadera de distribución con luces apagadas.

ECOLOGIA SOSTENIBLE

La sostenibilidad ecológica de una empresa comprometida con el medio ambiente se ha de demostrar con hechos concretos.

Esta filosofía ha desembocado en la instalación en nuestras naves de producción de un sistema fotovoltaico de producción de electricidad con una potencia nominal de de 273 Kw; lo cual equivale a un total de 308.000 Kw./anuales que cubre el 100 % de nuestra demanda energética.

Así mismo un sistema de calentamiento mediante paneles solares nos permite producir toda el agua caliente necesaria para comprobar nuestras máquinas en la salida de la línea de producción.

Naturalmente hemos desarrollado sistemas para evitar el consumo eléctrico, de agua y de los productos de lavado y también dispositivos para la recuperación de calor y energía (bombas de calor, condensa-vapores, CRV, etc).



Lavavajillas
Lavavasos

SERIE
EVO-2

EVOHY-NRG



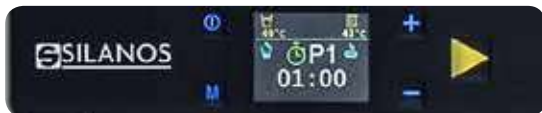


Con Doble pared, Electrónica, con pantalla TFT, con sistema HY-NRG

La nueva electrónica EVO 2 presenta una mayor fiabilidad y calidad, el panel de mandos con pantalla TFT donde se leen fácilmente las funciones activas, las temperaturas, las opciones del menú, la gestión del sistema y las anomalías. Ciclos de lavado personalizados, con distintos tiempos y temperatura de lavado y aclarado. Sistema termostático con sondas para el control de temperaturas y función termo-stop. Arranque gradual de la bomba de lavado "soft start". Ciclo automático de limpieza de la cuba al final del servicio. Ciclo desinfectante con lavado a 65 ° y aclarado a 85 ° C. Función "agua limpia": desagüe automático del agua de la cuba después de 3 horas del apagado con llenado automático. Descalcificador incorporado con regeneración automática y aviso de falta de sal.

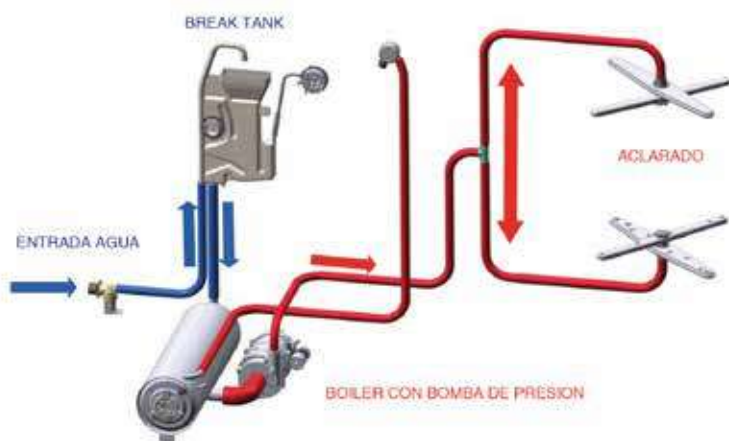
Sistema HY-NRG: está compuesto por un calderín atmosférico aislado, un break-tank y una bomba de aumento de presión que garantiza un aclarado con la presión del agua ideal y constante.

Mº N50 OSMO, Sistema de OSMOSIS INVERSA integrado para un lavado perfecto.



Panel de mandos innovador Serie EVO

- Doble pared con aislamiento, garantiza ahorro de energía y reducción del ruido a menos de 62 dBA.
- Puerta de doble pared aislada y contrabalaceada.
- Cuba estampada con ángulos redondeados y fondo inclinado hacia el triple filtro de la cuba, que garantizan la protección de las bombas de lavado y desagüe.
- Brazos de lavado y aclarado independientes, estampados en acero inox.
- Dosificadores de detergente y abrillantador peristálticos regulables.
- Micro seguridad apertura puerta magnético
- Puesta en marcha progresiva de la bomba de lavado "soft start" Mº N50
- Función ahorro energético en modalidad stand-by.
- Break-tank con dispositivo "air trap" para prevenir posibles retornos de agua a la red, según normativa WRAS.
- Válvula by-pas para el vaciado del agua de regeneración directa al desagüe.
- Descalcificador incorporado
- Bomba desagüe incorporada



SISTEMA HY-NRG

Bomba de aclarado, break tank y calderín atmosférico

El proceso de lavado, las temperaturas y las presiones se gestionan mediante el sistema innovador HY-NRG y se combinan con la dosificación de los productos químicos. La presión es controlada por la bomba de aclarado integrada independientemente de la presión de la red externa mientras que la temperatura se mantiene constante a lo largo de toda la fase del ciclo mediante el calderín atmosférico asociado al break tank.

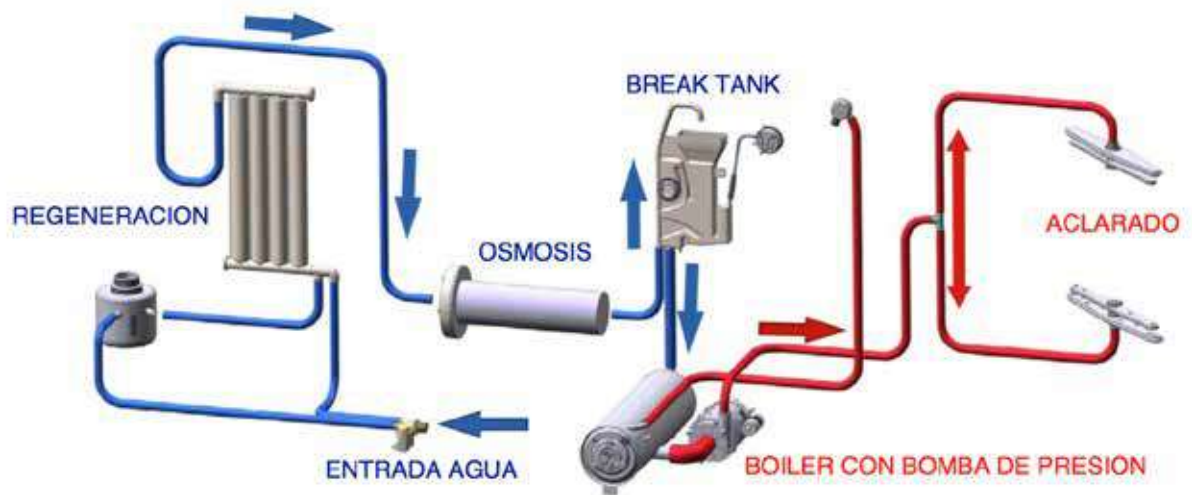


LavaCopas

N-50 EVO-2 HY-NRG **OSMO**

Sistema de **OSMOSIS INVERSA** integrado en el lava-vajillas

- Lo máximo de la tecnología actual en el tratamiento del agua
- Sistema de descalcificador de agua y de OSMOSIS INVERSA completamente integrado en el lava-vajillas. No ocupa espacios adicionales en el local, salvo el filtro de carbono o de red.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	N-40 EVO HY-NRG	N-50 EVO HY-NRG
Dimensiones	500 x 535 x 780	605 x 605 x 850
Dimensiones Cesta	400 x 400	500 x 500
Potencia Total (kw)	3,4	5,1
Puerta (H) útil (mm)	260	350
Voltaje (v)	1 x 230	1 x 230 3 x 400 N / PE / 50Hz
Resistencia calderín (kw)	3	4,5
Resistencia cuba (kw)	1,6	2
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	0,4	0,6 / 287
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	0,18 / 130	0,18 / 130
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	55° / 200-400kPa / 7-12°F	55° / 200-400kPa / 7-12°F
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 85 °C	55 °C / 85 °C
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	10 l / 2,7 l / 2,4 l	12 l / 5'5 l / 2'5 l.
Capacidad cesta platos	8	18



Silanos · Antar · Valentine · Vac-star · Afinox
Inoxtrend · Pizza Group · Inducs · Berto's

Av. del Mediterráneo, 2 · Polígono Industrial Pinetons · 08291 RIPOLLET (Barcelona)

Tel. 93 594 60 28 · Fax 93 580 16 11 · romagsa@romagsa.com

www.romagsa.com